权利要求书

一种轻烧氧化镁的热选方法，其特征在于该方法包括以下内容：

将粒度为60～300mm的菱镁矿在反射窑中于700～1100℃煅烧后，利用输送设备输送到热选筛，经热选筛筛选使菱镁矿按粒度分级，粒度大于40mm的属于不合格物料，进入废料箱，通过热选筛的轻烧氧化镁进入热管换热器，与冷空气进行热量交换，加热空气，热空气引出至加热设备，经换热冷却后的轻烧氧化镁进入储库中储存，再由给料机和螺旋输送机送到磨机磨碎，装袋入库，或不经磨机直接装袋入库。

权利要求1所述的轻烧氧化镁的热选方法采用的装置，其特征在于该装置包括：

输送设备、热选筛、溜槽、废料箱、热管换热器、储库、给料机、螺旋输送机、冷风入口、热风出口，输送设备在反射窑料斗下面，输送设备把物料送到热选筛，热选筛由双层筛子构成，上层筛网眼尺寸为40～200mm，下层筛网眼尺寸为20～40mm，热选筛筛上接溜槽，溜槽下面接废料箱，热选筛筛下是储库，储库内装有热管换热器，热管换热器连接冷风入口和热风出口，储库下面依次接给料机、螺旋输送机。

根据权利要求2所述的轻烧氧化镁的热选方法采用的装置，其特征在于所说的输送设备为耐热板式输送机。

根据权利要求2所述的轻烧氧化镁的热选方法采用的装置，其特征在于所说的输送设备为耐热料箱和装载车或叉车。